



Comune di Modena

Settore Servizi sociali, sanitari e per l'integrazione
Servizio gestione servizi diretti e indiretti

Prot.n. 336952
Class 07.12
fasc. 2020/26

Modena, 06/09/2023

CERTIFICATO DI VERIFICA DI CONFORMITA' DEL SERVIZIO AI SENSI DELL'ART. 102 DEL D.LGS. 50/2016 E SS.MM.II.

OGGETTO: Appalto per l'affidamento del servizio di gestione di uno "Spazio anziani" per favorire la socialita' di anziani fragili dal 01/09/2020 al 31/08/2022 e rinnovato fino al 30/06/2023

La sottoscritta Dottoressa Annalisa Righi, agente in rappresentanza del COMUNE DI MODENA, con sede in Modena - Via Scudari n. 20 - Codice Fiscale 00221940364, in qualità di Responsabile Unica del Procedimento, ai sensi dell'art. 64 del "Regolamento Comunale per la Disciplina dei Contratti" come stabilito con determinazione dirigenziale n. 733 del 07/05/2020

VISTO

- il **Contratto d'appalto Rep.n. 85659 del 12/11/2020**, stipulato in modalità digitale, tramite scrittura privata autenticata, tra il Comune di Modena e l'aggiudicataria Consorzio Gruppo CEIS Cooperativa sociale, con sede legale in Modena, Viale Gramsci n.10, P.Iva 03228620369, relativo all'affidamento del servizio di gestione di uno "Spazio anziani" per favorire la socialita' di anziani fragili - CIG 829316476D – dal 01/09/2020 al 31/08/2022, per un importo netto contrattuale pari a € **558.788,00**, di cui € 438.788,00 a carico del Comune, a titolo di corrispettivo ad integrazione della retta pagata dagli utenti, nonché di compartecipazione nel costo dei servizi aggiuntivi erogati dalla ditta su richiesta della famiglia (trasporto e ristorazione) ed € 120.000,00 in forma di compenso di presenza a carico degli utenti che usufruiscono del servizio, quota che incassata direttamente dal gestore;
- il successivo **Contratto d'appalto Rep. n. 85931 del 09/02/2023**, stipulato sempre in modalità digitale, tramite scrittura privata autenticata, tra il Comune di Modena e il Consorzio Gruppo CEIS Cooperativa sociale, per il rinnovo del suddetto appalto per l'affidamento del servizio di gestione di uno spazio anziani per favorire la socialita' di anziani fragili, per un periodo dal 01/09/2022 al 30/06/2023 - CIG derivato 9354934FBD –

per un importo netto contrattuale pari ad € **237.252,07**, di cui € 186.302,07 a carico del Comune di Modena ed € 50.950,00 a carico degli utenti;

CERTIFICA CHE

- l'appaltatore **Consorzio Gruppo CEIS Cooperativa sociale**, con sede legale in Modena, Viale Gramsci n.10, P.Iva 03228620369, ha eseguito regolarmente e in conformità alle prescrizioni contrattuali e progettuali il servizio di cui in oggetto, tramite le consorziate esecutrici: Fondazione Ceis Onlus e CEIS ARTE cooperativa sociale;
- il servizio è stato avviato in data 01/09/2020 e si è concluso in data 30/06/2023, a seguito di rinnovo contrattuale disposta con determina dirigenziale n. 1511 del 03/08/2022;
- non si sono avute sospensioni nelle prestazioni di servizio per cause da imputare all'affidatario;
- con determina dirigenziale n. 2720/2020 si è proceduto ad una modifica contrattuale ai sensi dell'art. 106, comma 12, del D.lgs 50/2016 e ss.mm.ii., con una variazione in aumento dei costi a carico del Comune, pari ad € 27.619,05 netti, per il periodo settembre-dicembre 2020, per permettere all'appaltatore una rimodulazione ed organizzazione del servizio appaltato in base alla normativa per fronteggiare l'emergenza epidemiologico Covid-19;
- il servizio si è svolto in conformità ai patti contrattuali e alle disposizioni impartite dal DEC, dott.ssa Cecilia Lasagni, direttamente all'appaltatore che ha sempre, tempestivamente, ottemperato alle disposizioni stesse dimostrando, capacità tecnica ed organizzativa. Inoltre l'esecuzione del servizio non ha mai dato luogo a contestazioni di sorta, né ha mai suscitato cause che potevano dar luogo a successive controversie a danno della buona riuscita del servizio affidato;
- l'importo contrattuale netto, comprensivo di rinnovo al 30/06/2023, ammonta ad € 796.040,07, di cui € 170.950,00 a carico degli utenti ed € 625.090,07 a carico del Comune di Modena, a cui si aggiungono € 27.619,05 quali costi aggiuntivi per il periodo settembre-dicembre 2020, per arrivare pertanto a determinare un costo complessivo a carico del Comune pari ad € 652.709,12;
- non sono state comminate penali;
- il totale di quanto corrisposto alla data di emissione del presente certificato, comprensivo di rinnovo al 30/06/2023 ed integrazione dell'anno 2020, ammonta ad € 643.076,16 oltre ad oneri IVA al 5% e pertanto pari alle somme originariamente autorizzate per il contratto;
- è stato disposto, in data 05/09/2023, lo svincolo della garanzie definitiva.

La Rup
Annalisa Righi

*sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art.
21 Dlgs 82/2005 ss.mm.ii.*